

基礎型，帶數據傳輸

解析度：0.001mm/0.00005"

精度：±0.002mm (測定範圍：0-50mm)

±0.003mm (測定範圍：50-150mm)

±0.004mm (測定範圍：150-200mm)



- | | |
|-----------|--------------------|
| 1-固定測砧 | 8-尺架 |
| 2-硬質合金測量面 | 9-"on/off...set"鍵 |
| 3-測微螺杆 | 10-"data...mm/in"鍵 |
| 4-鎖緊扳手 | 11-球測頭 |
| 5-LCD顯示幕 | 12-扳手 |
| 6-棘輪套管 | 13-標準杆(0-25mm無標準杆) |
| 7-棘輪調速器 | |

1. 產品無防水、防塵功能。請避免液體、粉塵等進入晶片內部損壞電子部件。

2. 安裝電池：

---用扳手將電池蓋逆時針轉動(圖1)，取下電池蓋

---裝入CR2032電池，電池的正極朝外(圖2)

---安裝電池蓋，用扳手將電池蓋順時針轉動鎖緊(圖3)

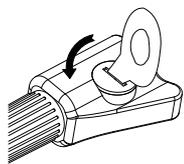


圖1

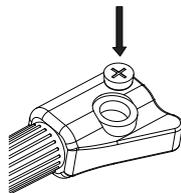


圖2

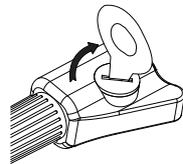


圖3

3. 按鍵功能：

on/off...set

---短按(<2秒)：開機/關機

---長按(>2秒)：置零

data...mm/in

---短按(<2秒)：數據傳輸，每按一次發送一個數據

---長按(>2秒)：公制/英制轉換

數據傳輸信號燈

---每短按一次"data...mm/in"鍵，數據傳輸信號燈紅燈閃爍一次測量前，用清潔的軟布擦乾淨千分尺測量面和標準杆端面，然後設置初始值(參考"on/off...set"鍵使用說明)。應定期檢查確保初始值正確。

4. 測量前，用清潔的軟布擦乾淨千分尺測量面和標準杆端面，然後設置初始值(參考"on/off...set"鍵使用說明)。應定期檢查確保初始值正確。

5. 測量時，先讓測微器固定測砧測量面與被测工件接觸，再轉動棘輪套管或棘輪調速器，當測微螺杆測量面與被测工件即將接觸時，轉動棘輪套管(此時切勿轉動棘輪調速器，以免損壞內部精密螺紋)，當聽到咯咯的響聲後即可讀數。

6. 如需測量管壁厚度，可在固定測砧上安裝球測頭(圖4)。注：當測量面與被测工件即將接觸時，請勿過猛轉動棘輪套管，這樣會導致測量結果不準確，並有可能損壞內部精密螺紋。

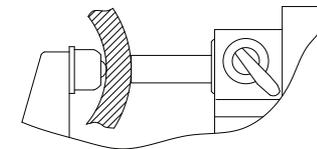


圖4

7. 開機狀態下靜置20分鐘左右，產品自動關機。按任意鍵開機。

8. 電池的使用壽命約為半年。如果顯示幕顯示模糊或不顯示，表示電池電量不足，需更換電池。若顯示或按鍵異常，請取出電池等待1分鐘左右重新裝入。測微器長期不使用時，請取下電池，否則會造成電池漏液從而損壞電子部件。

9. 工作溫度為0~40°C，相對濕度不大於80%。